

Áp kế, chân không kế kiểu lò xo và hiện số - Quy trình hiệu chuẩn

*Pressure and vacuum gauge with digital and dial indicating type
Methods and means of calibration*

1 Phạm vi áp dụng

Văn bản kỹ thuật này quy định phương pháp và phương tiện hiệu chuẩn các loại áp kế, chân không kế kiểu lò xo và hiện số.

2 Các phép hiệu chuẩn

Phải lần lượt tiến hành các phép hiệu chuẩn ghi trong bảng 1.

Bảng 1

Tên phép hiệu chuẩn	Theo điều nào của QTHC
1 Kiểm tra bên ngoài	5.1
2 Kiểm tra các chỉ tiêu kỹ thuật	5.2
3 Kiểm tra đo lường	5.3

3 Phương tiện hiệu chuẩn

3.1 Chuẩn

Chuẩn để tiến hành hiệu chuẩn là áp kế, chân không kế chuẩn loại piston, áp kế chất lỏng, lò xo, hiện số có giới hạn đo trên không nhỏ hơn giới hạn đo trên của áp kế, chân không kế cần hiệu chuẩn và độ không đảm bảo đo hoặc sai số cho phép phải nhỏ hơn hoặc bằng 1/4 sai số cho phép của áp kế, chân không kế cần hiệu chuẩn.

3.2 Phương tiện phụ

- Hệ thống tạo áp phải tạo áp suất tối thiểu bằng giới hạn đo trên của áp kế, chân không kế cần hiệu chuẩn, phải kín, tăng hoặc giảm áp suất một cách đều đặn. Độ sụt áp của hệ thống tạo áp ở giới hạn đo trên không vượt quá 5% trong thời gian 5 phút, sau khi đã chịu tải 15 phút.

ĐLVN 76 : 2001

- Nhiệt kế có phạm vi đo phù hợp và sai số không lớn hơn $\pm 0,5$ °C;
- □m kế có phạm vi đo phù hợp và sai số không lớn hơn ± 5 %RH.

4 Điều kiện hiệu chuẩn và chuẩn bị hiệu chuẩn

4.1 Điều kiện hiệu chuẩn

Khi tiến hành hiệu chuẩn phải đảm bảo các điều kiện sau đây:

4.1.1 Môi trường truyền áp suất

4.1.1.1 Đối với các áp kế, chân không kế thông thường, theo bảng 2.

Bảng 2

Giới hạn đo trên của dụng cụ cần hiệu chuẩn (MPa)	Môi trường truyền áp suất
Đến 0,25	Không khí hoặc n-ớc cất
Lớn hơn 0,25 đến 60	Dầu biến thế
Lớn hơn 60	Dầu thầu dầu

Cho phép chuyển môi trường truyền áp suất từ chất khí sang chất lỏng, nếu sự chuyển đổi này không gây ra sai số lớn hơn 10 % sai số cho phép của áp kế ,chân không kế cần hiệu chuẩn.

4.1.1.2 Đối với các áp kế oxy có giới hạn đo trên đến 0,6 MPa, môi trường truyền áp suất là không khí hoặc n-ớc cất cho phép dùng các buồng ngăn cách khí-chất lỏng, chất lỏng-khí để hiệu chuẩn. Còn đối với các áp kế oxy có giới hạn lớn hơn 0,6 MPa, môi trường truyền áp suất là n-ớc cất, cho phép dùng các buồng ngăn cách chất lỏng-chất lỏng để hiệu chuẩn.

4.1.1.3 Khi sử dụng môi trường truyền áp suất là chất lỏng, không đ-ợc để không khí lọt vào hệ thống hiệu chuẩn.

4.1.2 Môi trường hiệu chuẩn phải bảo đảm:

- Nhiệt độ môi trường:

- + (20 ± 2) °C đối với áp kế có cấp chính xác cao hơn 0,4;
- + (20 ± 5) °C đối với áp kế có cấp chính xác thấp hơn hoặc bằng 0,4.

- Độ ẩm tương đối nhỏ hơn 80 %RH;

- Phòng hiệu chuẩn phải thoáng khí, không có bụi, không bị đốt nóng từ một phía, tránh chấn động và va chạm.

4.2 Chuẩn bị hiệu chuẩn

4.2.1 □p kế, chân không kế cân hiệu chuẩn và áp kế, chân không kế chuẩn phải để trong phòng hiệu chuẩn cho đến khi chúng đạt đ- ợc nhiệt độ quy định ở mục 4.1.2.

4.2.2 Kiểm tra mức dầu ở bơm tạo áp hay thiết bị chuẩn, cân bằng ni-vô (nếu dùng áp kế piston chuẩn), đẩy hết bọt khí ra khỏi thiết bị.

4.2.3 Làm sạch đầu nối của dụng cụ cân hiệu chuẩn.

4.2.4 Lắp áp kế, chân không kế cân hiệu chuẩn vào vị trí làm việc theo quy định. Độ lệch cho phép so với vị trí đã quy định ghi trên áp kế, chân không kế là 5°.

5 Tiến hành hiệu chuẩn

5.1 Kiểm tra bên ngoài

5.1.1 □p kế, chân không kế cân hiệu chuẩn phải ở tình trạng tốt: không bị ăn mòn, bẩn, nứt, han gỉ, kim không bị cong hoặc gãy, mặt số hoặc phần chỉ thị phải sáng sủa, rõ ràng, ren đầu nối và các chi tiết khác không bị h- hỏng.

5.1.2 Mặt kính của áp kế, chân không kế cân hiệu chuẩn phải trong suốt không có vết nứt, bọt, bẩn, mốc và không có các khuyết tật khác cản trở việc đọc chỉ số.

5.1.3 Vỏ của áp kế đo khí nén phải có chỗ thoát khí và phải có màng chắn bụi.

5.1.4 Ký mã hiệu

Trên mặt mỗi áp kế, chân không kế phải ghi đầy đủ:

- Đơn vị đo;
- Cấp chính xác của áp kế, chân không kế (nếu có);
- Môi tr- ờng truyền áp suất (đối với môi tr- ờng truyền áp suất đặc biệt), số của áp kế, chân không kế (nếu có), ký hiệu lắp đặt (nằm ngang hay thẳng đứng). Đối với áp kế, chân không kế không có ký hiệu lắp đặt thì lắp theo ph- ơng thẳng đứng.

5.2 Kiểm tra kỹ thuật

5.2.1 Đơn vị đo l- ờng áp suất ghi trên mặt áp kế, chân không kế là Pascal (Pa) hoặc các đơn vị đo áp suất khác do nhà sản xuất ghi trên áp kế, chân không kế.

ĐLVN 76 : 2001

5.2.2 Giá trị độ chia nhỏ nhất hoặc độ phân giải của thang đo phải phù hợp với cấp chính xác và tuân theo dãy sau:

$$1.10^n \quad 2.10^n \quad 5.10^n$$

Trong đó n là một số nguyên d-ơng, âm hoặc bằng 0.

5.3 Kiểm tra đo l-ờng

5.3.1 Xác định số điểm hiệu chuẩn

Ấp kế, chân không kế phải đ-ợc hiệu chuẩn ở một số điểm tối thiểu phân bố đều trên toàn bộ thang đo khi tăng và giảm áp suất, tùy thuộc vào cấp chính xác của áp kế, chân không kế cần hiệu chuẩn.

- Đối với áp kế, chân không kế có cấp chính xác cao hơn 0,25: Số điểm hiệu chuẩn tối thiểu là 10 điểm (10 % phạm vi đo cho mỗi điểm);

- Đối với áp kế, chân không kế có cấp chính xác từ 0,25 đến 1: Số điểm hiệu chuẩn tối thiểu là 6 điểm (15 % phạm vi đo cho mỗi điểm);

- Đối với áp kế, chân không kế có cấp chính xác thấp hơn 1: Số điểm hiệu chuẩn tối thiểu là 5 điểm (20 % phạm vi đo cho mỗi điểm).

Tr-ờng hợp khi trên áp kế, chân không kế cần hiệu chuẩn không ghi cấp chính xác, để xác định số điểm hiệu chuẩn tối thiểu thì cấp chính xác của áp kế, chân không kế đ-ợc -ớc l-ợng t-ơng đối theo biểu thức sau:

- Đối với áp kế, chân không kế lò xo:

$$\text{Cấp chính xác} = \frac{1/2 \text{ Giá trị độ chia nhỏ nhất}}{\text{Phạm vi đo}} \times 100$$

- Đối với áp kế, chân không kế hiện số:

$$\text{Cấp chính xác} = \frac{\text{Độ phân giải}}{\text{Phạm vi đo}} \times 100$$

5.3.2 Khi sử dụng môi tr-ờng truyền áp suất là chất lỏng thì đầu vào của áp kế chuẩn và áp kế cần hiệu chuẩn phải nằm trên cùng một mặt phẳng ngang, nếu có chênh lệch chiều cao thì phải hiệu chỉnh giá trị áp suất do chiều cao cột chất lỏng gây ra.

$$\Delta P = \rho gh$$

Trong đó:

- ρ : khối l- ượng riêng của chất lỏng, (kg/m³);
- g : gia tốc trọng tr- ờng nơi hiệu chuẩn, (m/s²);
- h : chênh lệch chiều cao cột chất lỏng đầu vào của áp kế chuẩn và áp kế cần hiệu chuẩn, (m);
- ΔP : áp suất cần hiệu chỉnh, (Pa).

5.3.3 Các b- ớc kiểm tra đo l- ờng

- Từ từ tăng áp suất đến giới hạn đo trên của áp kế ,chân không kế cần hiệu chuẩn rồi khoá các van lại và duy trì trạng thái này trong 5 phút, sau đó kiểm tra sự rò rỉ áp suất trong hệ thống;
- Tiếp theo mở các van ra để áp suất giảm từ từ và trở về trạng thái ban đầu;
- Sau khi áp suất hoàn toàn trở về trạng thái ban đầu thì điều chỉnh điểm 0. Đối với những áp kế, chân không kế không điều chỉnh đ- ợc điểm 0 thì ghi lại giá trị đó và đ- a vào giấy chứng nhận hiệu chuẩn;
- Việc hiệu chuẩn tiến hành bằng cách: Đọc số chỉ ở từng điểm đo đã định tr- ớc khi tăng và khi giảm áp suất. Khi giảm áp suất chú ý không đ- ợc giảm quá giá trị áp suất ở từng điểm đo đã quy định;
- Tr- ớc khi đọc số chỉ cần chú ý gõ nhẹ vào vỏ áp kế , chân không kế cần hiệu chuẩn để giảm sai số do ma sát;
- Thời gian chịu tải giữa loạt đo khi tăng áp suất sang loạt đo khi giảm áp suất là 5 phút (ở giá trị đo trên của áp kế, chân không kế cần hiệu chuẩn).

5.3.4 Kết quả hiệu chuẩn phải ghi vào biên bản hiệu chuẩn theo mẫu ở phụ lục 2.

5.3.5 Xử lý kết quả hiệu chuẩn.

5.3.5.1 Công thức hiệu chuẩn:

$$y = a + bx$$

Trong đó:

- y: là giá trị áp suất chỉ thị trên áp kế, chân không kế cần hiệu chuẩn
- x: là giá trị áp suất trên chuẩn

ĐLVN 76 : 2001

Với n là số lần đo thì:

$$\begin{aligned}\bar{x} &= \frac{\sum x_i}{n} \\ \bar{y} &= \frac{\sum y_i}{n} \\ b &= \frac{\sum (x_i - \bar{x})(y_i - \bar{y})}{\sum (x_i - \bar{x})^2} \\ a &= \bar{y} - b\bar{x}\end{aligned}$$

5.3.5.2 Tính độ không đảm bảo đo

5.3.5.2.1 Độ không đảm bảo đo kiểu A

Độ không đảm bảo đo kiểu A ($u_{A,i}$) đ-ợc tính nh- sau:

$$S_y = \sqrt{\frac{\sum \{y_i - (a + bx_i)\}^2}{(n-2)}}$$

$$S_a = S_y \sqrt{\frac{\sum x_i^2}{n \sum (x_i - \bar{x})^2}}$$

$$S_b = S_y \sqrt{\frac{1}{\sum (x_i - \bar{x})^2}}$$

$$r(a, b) = - \frac{\sum x_i}{\sqrt{n \sum x_i^2}}$$

Trong đó:

- S_y : độ lệch chuẩn của y ;
- S_a : độ lệch chuẩn của a ;
- S_b : độ lệch chuẩn của hệ số góc b ;
- $r(a, b)$: hệ số t-ong quan của a và b .

$$u_{A,i} = \sqrt{S_a^2 + x_i^2 S_b^2 + 2x_i S_a S_b r(a, b)}$$

5.3.5.2.2 Độ không đảm bảo đo kiểu B

Độ không đảm bảo đo kiểu B gồm hai thành phần:

- Thành phần thứ nhất - Độ không đảm bảo đo của chuẩn (u_s):

+ Nếu giá trị độ không đảm bảo đo U của chuẩn trong giấy chứng nhận hiệu chuẩn là giá trị áp suất thì:

$$u_s = \frac{U(\text{Pa})}{k}$$

+ Nếu giá trị độ không đảm bảo đo U của chuẩn trong giấy chứng nhận hiệu chuẩn là giá trị t-ong đối (%) thì:

$$u_s = \frac{U \times \text{Phạm vi đo}}{100 \times k} \quad (\%)$$

Trong đó: k: hệ số phủ đ- ọc ghi trong giấy chứng nhận hiệu chuẩn của chuẩn khi công bố U

- Thành phần thứ hai - Độ không đảm bảo đo của độ phân giải trên áp kế, chân không kế lò xo hoặc áp kế, chân không kế hiện số cần hiệu chuẩn (u_R):

+ Đối với áp kế, chân không kế lò xo: lấy giá trị u_R theo phân bố hình tam giác nh- sau:

$$u_R = \frac{\text{Giá trị độ chia nhỏ nhất}}{2\sqrt{6}}$$

+ Đối với áp kế, chân không kế hiện số: lấy giá trị u_R theo phân bố hình chữ nhật nh- sau:

$$u_R = \frac{\text{Độ phân giải ở áp suất lớn nhất}}{2\sqrt{3}}$$

5.3.5.2.3 Độ không đảm bảo đo tổng hợp

Độ không đảm bảo đo tổng hợp đ- ọc tính theo biểu thức sau:

$$u_{c,i} = \sqrt{u_{A,i}^2 + u_s^2 + u_R^2}$$

ĐLVN 76 : 2001

5.3.5.2.4 Độ không đảm bảo đo mở rộng

Độ không đảm bảo đo mở rộng đ- ợc tính bằng tích của hệ số phủ k với độ không đảm bảo đo tổng hợp lớn nhất ($u_{c,max}$):

$$U = ku_{c,max}$$

Hệ số k(dùng ph- ơng pháp bình ph- ơng cực tiểu) đ- ợc xác định theo số lần đo với mức độ tin cậy 95% cho trong bảng 3 d- ưới đây.

Bảng 3

Giá trị k theo số lần đo với mức độ tin cậy 95%

Số lần đo	Giá trị k	Số lần đo	Giá trị k	Số lần đo	Giá trị k
3	4,303	13	2,179	23	2,074
4	3,182	14	2,160	24	2,069
5	2,776	15	2,145	25	2,064
6	2,571	16	2,131	26	2,060
7	2,447	17	2,120	27	2,056
8	2,365	18	2,110	28	2,052
9	2,306	19	2,101	29	2,048
10	2,262	20	2,093	30	2,045
11	2,228	21	2,086	31	2,042
12	2,201	22	2,080	32	2,039

5.3.5.2.5 Độ không đảm bảo đo t- ơng đối

Độ không đảm bảo đo t- ơng đối đ- ợc tính theo công thức sau:

$$\text{Độ không đảm bảo đo t- ơng đối (\%)} = \frac{\text{Độ không đảm bảo đo mở rộng}}{\text{Phạm vi đo}} \times 100$$

Chi tiết về tính độ không đảm bảo đo xem ví dụ tham khảo phụ lục 1

6 Xử lý chung

6.1 Kết quả hiệu chuẩn phải đ- ợc ghi vào biên bản hiệu chuẩn và l- u tại phòng hiệu chuẩn theo mẫu ở phụ lục 2.

6.2 □p kế, chân không kế sau khi hiệu chuẩn đ- ợc cấp giấy chứng nhận hiệu chuẩn kèm theo thông báo kết quả hiệu chuẩn.

Trong giấy chứng nhận hiệu chuẩn phải có các thông số sau:

- Công thức hiệu chuẩn;
- Độ không đảm bảo đo mở rộng hoặc độ không đảm bảo đo t- ơng đối (%);
- Hệ số phủ k;
- Mức độ tin cậy;
- Điều kiện môi tr- ờng nơi hiệu chuẩn.

6.3 Chu kỳ hiệu chuẩn: 01 năm.

**VÍ DỤ VỀ TÍNH ĐỘ KHÔNG ĐẢM BẢO ĐO DÙNG
PHƯƠNG PHÁP BÌNH PHƯƠNG CỰC TIỂU**

Hiệu chuẩn áp kế hiện số DPI 605 số 60504660

Phạm vi đo: (0 ÷ 20) bar

Độ phân giải: 0,001 bar

Chuẩn dùng để hiệu chuẩn: RUSKA 2485 - J245

Độ không đảm bảo đo: 30 ppm (0,003 %)

Nhiệt độ môi trường (20 ± 2) °C, độ ẩm: (60 ± 5) %RH

Kết quả đo:

P_{chuẩn} (bar)	P_{tăng} (bar)	P_{giảm} (bar)	ΔP = P_{tăng} - P_{chuẩn} (bar)	ΔP = P_{giảm} - P_{chuẩn} (bar)
2,000	1,994	1,994	- 0,006	- 0,006
4,000	3,996	3,996	- 0,004	- 0,004
6,000	6,003	6,000	+ 0,003	0,000
8,000	7,993	7,995	- 0,007	- 0,005
10,000	9,991	9,995	- 0,009	- 0,005
12,000	11,992	11,995	- 0,008	- 0,005
14,000	14,008	14,005	+ 0,008	+ 0,005
16,000	15,998	15,998	- 0,002	- 0,002
18,000	18,001	18,000	+ 0,001	0,000
20,000	19,995	19,998	- 0,003	- 0,003

Tính toán biểu thức hiệu chuẩn dùng ph-ong pháp bình ph-ong cực tiểu

n	x_i	y_i	x_i^2	$x_i - \bar{x}$	$(x_i - \bar{x})^2$	$(y_i - \bar{y})$	$(x_i - \bar{x})(y_i - \bar{y})$	$\{y_i - (a + bx_i)\}^2$
1	2,000000	1,994000	4,000000	-9,000000	81,000000	-9,003350	81,030150	0,000002
2	4,000000	3,996000	16,000000	-7,000000	49,000000	-7,001350	49,009450	0,000000
3	6,000000	6,003000	36,000000	-5,000000	25,000000	-4,994350	24,971750	0,000046
4	8,000000	7,993000	64,000000	-3,000000	9,000000	-3,004350	9,013050	0,000013
5	10,000000	9,991000	100,000000	-1,000000	1,000000	-1,006350	1,006350	0,000038
6	12,000000	11,992000	144,000000	1,000000	1,000000	0,994650	0,994650	0,000031
7	14,000000	14,008000	196,000000	3,000000	9,000000	3,010650	9,031950	0,000099
8	16,000000	15,998000	256,000000	5,000000	25,000000	5,000650	25,003250	0,000000
9	18,000000	18,001000	324,000000	7,000000	49,000000	7,003650	49,025550	0,000004
10	20,000000	19,995000	400,000000	9,000000	81,000000	8,997650	80,978850	0,000019
11	20,000000	19,998000	400,000000	9,000000	81,000000	9,000650	81,005850	0,000002
12	18,000000	18,000000	324,000000	7,000000	49,000000	7,002650	49,018550	0,000001
13	16,000000	15,998000	256,000000	5,000000	25,000000	5,000650	25,003250	0,000000
14	14,000000	14,005000	196,000000	3,000000	9,000000	3,007650	9,022950	0,000049
15	12,000000	11,995000	144,000000	1,000000	1,000000	0,997650	0,997650	0,000007
16	10,000000	9,995000	100,000000	-1,000000	1,000000	-1,002350	1,002350	0,000005
17	8,000000	7,995000	64,000000	-3,000000	9,000000	-3,002350	9,007050	0,000003
18	6,000000	6,000000	36,000000	-5,000000	25,000000	-4,997350	24,986750	0,000014
19	4,000000	3,996000	16,000000	-7,000000	49,000000	-7,001350	49,009450	0,000000
20	2,000000	1,994000	4,000000	-9,000000	81,000000	-9,003350	81,030150	0,000002
Tổng	220,00000	219,94700	3080,00000	0,000000	660,000000	0,000000	660,149000	0,000335
GTtb	11,000000	10,997350						

$$b = \frac{\sum (x_i - \bar{x})(y_i - \bar{y})}{\sum (x_i - \bar{x})^2} = \frac{660,149}{660,000} = 1,0002258$$

$$a = \bar{y} - b\bar{x} = 10,99735 - 1,0002258 \times 11,000 = -0,0051333$$

Công thức hiệu chuẩn sẽ là: $y = -0,0051333 + 1,0002258x$

$$S_y = \sqrt{\frac{\sum \{y_i - (a + bx_i)\}^2}{n-2}} = \sqrt{\frac{0,000335}{20-2}} = 0,00431406$$

$$S_a = S_y \sqrt{\frac{\sum x_i^2}{n \sum (x_i - \bar{x})^2}} = 0,00431406 \times \sqrt{\frac{3080,0}{20 \times 660,0}} = 0,0020839$$

$$S_b = S_y \sqrt{\frac{1}{\sum (x_i - \bar{x})^2}} = 0,00431406 \times \sqrt{\frac{1}{660,0}} = 0,0001679$$

$$r(a, b) = -\frac{\sum x_i}{\sqrt{n \sum x_i^2}} = -\frac{220,0}{\sqrt{20 \times 3080,0}} = -0,886405$$

- Độ không đảm bảo đo tổng hợp kiểu A

$$u_{A,i} = \sqrt{S_a^2 + x_i^2 S_b^2 + 2x_i S_a S_b r(a, b)}$$

$$u_{A,max} = \sqrt{(0,0020839)^2 + 20^2 \times (0,0001679)^2 + 2 \times 20 \times 0,0020839 \times 0,0001679 \times (-0,886405)}$$

$$= 0,001792945 \text{ bar}$$

- Độ không đảm bảo đo của chuẩn u_s

$$u_s = \frac{U \times \text{Phạm vi đo}}{100 \times k} (\%) = \frac{0,003 \times 20}{100 \times 2} = 0,0003 \text{ bar}$$

- Độ không đảm bảo đo của độ phân giải trên áp kế hiện số u_R

Độ phân giải của áp kế là: 0,001 bar nên:

$$u_R = \frac{0,001}{2\sqrt{3}} = 0,0005774 \text{ bar}$$

- Độ không đảm bảo đo tổng hợp

$$u_{c,max} = \sqrt{u_A^2 + u_s^2 + u_R^2} = \sqrt{(0,001792949)^2 + (0,0003)^2 + (0,0005774)^2} = 0,00190735 \text{ bar}$$

- Độ không đảm bảo đo mở rộng

Số lần đo là : 20, tìm trong bảng 2 đ-ợc $k = 2,101$

$$U = 2,101 \times 0,00190735 = 0,00400732 \text{ bar} \approx 0,004 \text{ bar}$$

Hay $U = 0,004/20 = 0,0002 = 200 \text{ ppm.}$

- Độ không đảm bảo đo mở rộng tính theo %

$$U = (0,004/20) \times 100 = 0,02 \%$$

Từ công thức : $y = -0,0051333 + 1,0002258x \Rightarrow x = 0,0051333/1,0002258 + 1/1,0002258y$

Hay $P_{thuc} = 0,005132 + 0,999774P_{do}$ với độ không đảm bảo đo là 0,004 bar và xác suất tin cậy 95 % ($k = 2,101$)

